



Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNC: 10-24



Bestelldaten

Bestellnummer	133355 10-24
GTIN	4045197532602
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Mit **Schälanschnitt** und **spezieller TiN-Beschichtung**, für **rost- und säurebeständige Stähle**.
Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Verwendung:

Für **UNC-Einheits-Grobgewinde** ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 24

Gewinde-Ø: 4,83 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 70 mm

Schaft-Ø: 6 mm

Schaft-Vierkant: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 3,9 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	3,9 mm
Gewinde-Ø	4,83 mm
Gewindesteigung	1,058 mm
Anzahl Spannuten	3
Gänge pro Zoll	24
Anschnittwinkel	50 Grad

Norm	DIN 371
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	6 mm
Gesamtlänge L _{ges}	70 mm
Schaft-Vierkant	4,9 mm
Gewindetiefe	14,49 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	10-24
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau