

**Garant**
**Maschinen-Reibahle H7, TiN, Nenn-Ø DC: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	163500 10
GTIN	4045197251411
Artikelklasse	110

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit langen Schneiden und Linksspirale. Gerade Zähnezahl und ungleiche Zahnteilung.

**Verwendung:**

Zum Reiben durchgehender Bohrungen, da die Späne in Schneidrichtung geschoben werden.

**Technische Beschreibung**

Nenn-Ø $D_c$	10 mm
Auskraglänge $L_1$	89 mm
Vorschub $f$ in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,23 mm/U
Schafttoleranz	h9
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Gesamtlänge $L$	133 mm
Schneidenlänge $L_c$	38 mm
Anzahl Schneiden $Z$	6
Toleranz	H7
Reibaufmaß im Ø Richtwert	0,1 - 0,2 mm
Beschichtung	TiN
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 212 B

Innenkühlung	nein
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	ohne
Produktart	Reibahle

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	9 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	5 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	7 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	7 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	18 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		