



## Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNC: 12-24



### Bestelldaten

Bestellnummer	133355 12-24
GTIN	4045197532619
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

Mit **Schälanschnitt** und **spezieller TiN-Beschichtung**, für **rost- und säurebeständige Stähle**.  
Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

#### Verwendung:

Für **UNC-Einheits-Grobgewinde** ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 24

Gewinde-Ø: 5,49 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 80 mm

Schaft-Ø: 6 mm

Schaft-Vierkant: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 4,5 mm

### Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,058 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Kernloch-Ø	4,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	5,49 mm
Gänge pro Zoll	24

Norm	DIN 371
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	6 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	80 mm
Schaft-Vierkant	4,9 mm
Gewindetiefe	16,47 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	12-24
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau