

Garant
Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 5/16-18

Bestelldaten

Bestellnummer	133350 5/16-18
GTIN	4045197074669
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:
Mit Schälanschnitt.
Verwendung:
Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 18

Gewinde-Ø: 7,94 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

 Schaft-Ø D_s: 8 mm

Schaft-Vierkant □: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 6,6 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	6,6 mm
Gewindesteigung	1,411 mm
Gewinde-Ø	7,94 mm
Gänge pro Zoll	18
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 371

Schaft-Ø D _s	8 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Gewindetiefe	23,79 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	5/16-18 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		