

Garant
Maschinen-Reibahle H7, unbeschichtet, Nenn-Ø DC: 5,1 mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 163000 5,1 |
| GTIN | 4045197252876 |
| Artikelklasse | 110 |

Beschreibung
Ausführung:

Mit langen Schneiden und Linksspirale.
 Ab Gr. 1,8 gerade Zähnezahl und ungleiche Zahnteilung.
 Bis Gr. 3,7 beidseitig mit Zentrierspitze;
 ab Gr. 3,9 beidseitig mit Zentrierbohrungen.

Reibahlen fertig geschliffen für Passung H7.

Verwendung:

Zum Reiben durchgehender Bohrungen. Durch den kurzen Anschnitt auch für Grundlöcher zu verwenden (ab 3,9 mm Ø).

Hinweis:

- **Geradegenutete Maschinen-Reibahlen – ab Werk lieferbar.**
- **Reibahlen mit anderen Durchmessern und Passung siehe Nr. 162951.**

Technische Beschreibung

| | |
|---------------------------------------------|----------|
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ² | 0,2 mm/U |
| Auskraglänge L ₁ | 57 mm |
| Nenn-Ø D _c | 5,1 mm |
| Schafttoleranz | h9 |
| Schaft-Ø D _s | 5 mm |
| Gesamtlänge L | 86 mm |
| Schneidenlänge L _c | 23 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 6 |

| | |
|----------------------------|-----------------------|
| Toleranz | H7 |
| Reibaufmaß im Ø Richtwert | 0,1 mm |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS E |
| Norm | DIN 212 B |
| Innenkühlung | nein |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Verwendung bei Bohrungsart | bei Durchgangsloch |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Reibahle |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu | geeignet | 20 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 20 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 10 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 7 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 5 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 5 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 5 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | bedingt geeignet | 5 m/min | S |
| GG(G) | bedingt geeignet | 5 m/min | K |
| CuZn | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |

