



## Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNC: 1/4-20



### Bestelldaten

Bestellnummer	133355 1/4-20
GTIN	4045197532626
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

Mit **Schälanschnitt** und **spezieller TiN-Beschichtung**, für **rost- und säurebeständige Stähle**.  
Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

#### Verwendung:

Für **UNC-Einheits-Grobgewinde** ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 20

Gewinde-Ø: 6,35 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 80 mm

Schaft-Ø: 7 mm

Schaft-Vierkant: 5,5 mm

Kernloch-Ø: 5,1 mm

### Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	6,35 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Schneiden Z	3
Gänge pro Zoll	20
Gewindesteigung	1,27 mm
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	5,1 mm

Norm	DIN 371
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	7 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	80 mm
Schaft-Vierkant	5,5 mm
Gewindetiefe	19,05 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	1/4-20
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau