



HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 3/4-10



Bestelldaten

Bestellnummer	133352 3/4-10
GTIN	4045197594723
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Ausführung:**Mit Schälanschnitt.****Verwendung:****Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 10

Gewinde-Ø: 19,05 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

Schaft-Ø D_s: 14 mm

Schaft-Vierkant □: 11 mm

Kernloch-Ø: 16,5 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	19,05 mm
Kernloch-Ø	16,5 mm
Anzahl Spannuten	4
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	2,54 mm
Gänge pro Zoll	10
Norm	DIN 376

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	14 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Schaft-Vierkant □	11 mm
Gewindetiefe	57,15 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	3/4-10 UNC
Serie	CleverTap
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

