



Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNC: 5/16-18



Bestelldaten

| | |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 133355 5/16-18 |
| GTIN | 4045197532633 |
| Artikelklasse | 11H |

Beschreibung

Ausführung:

Mit **Schälanschnitt** und **spezieller TiN-Beschichtung**, für **rost- und säurebeständige Stähle**.
Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Verwendung:

Für **UNC-Einheits-Grobgewinde** ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 18

Gewinde-Ø: 7,94 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 90 mm

Schaft-Ø: 8 mm

Schaft-Vierkant: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 6,6 mm

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------|----------|
| Kernloch-Ø | 6,6 mm |
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Gewindesteigung | 1,411 mm |
| Anschnittwinkel | 50 Grad |
| Gänge pro Zoll | 18 |
| Gewinde-Ø | 7,94 mm |

| | |
|------------------------------|---|
| Norm | DIN 371 |
| Schneidstoff | HSS E |
| Schaft-Ø | 8 mm |
| Gesamtlänge L _{ges} | 90 mm |
| Schaft-Vierkant | 6,2 mm |
| Gewindetiefe | 23,82 mm |
| Gewindeart | UNC |
| Gewindegröße | 5/16-18 |
| Beschichtung | TiN |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Toleranzklasse | 2B |
| Anschnittform | B |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring | blau |