

Garant**Maschinen-Reibahle H7, unbeschichtet, Nenn-Ø DC: 10mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	163000 10
GTIN	4045197253170
Artikelklasse	110

Beschreibung**Ausführung:**

Mit langen Schneiden und Linksspirale.
Ab Gr. 1,8 gerade Zähnezahle und ungleiche Zahnteilung.
Bis Gr. 3,7 beidseitig mit Zentrierspitze;
ab Gr. 3,9 beidseitig mit Zentrierbohrungen.

Reibahlen fertig geschliffen für Passung H7.

Verwendung:

Zum Reiben durchgehender Bohrungen. Durch den kurzen Anschnitt auch für Grundlöcher zu verwenden (ab 3,9 mm Ø).

Hinweis:

- **Geradegenutete Maschinen-Reibahlen – ab Werk lieferbar.**
- **Reibahlen mit anderen Durchmessern und Passung siehe Nr. 162951.**

Technische Beschreibung

Auskraglänge L_1	92 mm
Nenn-Ø D_c	10 mm
Schafttoleranz	h9
Vorschub f in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,25 mm/U
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	133 mm
Schneidenlänge L_c	38 mm
Anzahl Schneiden Z	6

Toleranz	H7
Reibaufmaß im Ø Richtwert	0,1 - 0,2 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 212 B
Innenkühlung	nein
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	ohne
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	20 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	5 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	5 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	5 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

