



Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNC: 3/8-16



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 133355 3/8-16 |
| GTIN | 4045197532640 |
| Artikelklasse | 11H |

Beschreibung

Ausführung:

Mit **Schälanschnitt** und **spezieller TiN-Beschichtung**, für **rost- und säurebeständige Stähle**.
Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Verwendung:

Für **UNC-Einheits-Grobgewinde** ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 16

Gewinde-Ø: 9,53 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 100 mm

Schaft-Ø: 10 mm

Schaft-Vierkant: 8 mm

Kernloch-Ø: 8 mm

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------|----------|
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Gewinde-Ø | 9,53 mm |
| Gewindesteigung | 1,587 mm |
| Anschnittwinkel | 50 Grad |
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Gänge pro Zoll | 16 |
| Kernloch-Ø | 8 mm |

| | |
|------------------------------|---|
| Norm | DIN 371 |
| Schneidstoff | HSS E |
| Schaft-Ø | 10 mm |
| Gesamtlänge L _{ges} | 100 mm |
| Schaft-Vierkant | 8 mm |
| Gewindetiefe | 28,59 mm |
| Gewindeart | UNC |
| Gewindegröße | 3/8-16 |
| Beschichtung | TiN |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Toleranzklasse | 2B |
| Anschnittform | B |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring | blau |