

**Garant****Übertragungsstick XCONNECT, Typ: 1****Bestelldaten**

Bestellnummer	359455 1
GTIN	4062406370619
Artikelklasse	310

**Beschreibung****Vorteil:**

- **Schnelle Inbetriebnahme ohne Hardwareumbau und Servicetechnikereinsatz.**
- **Kein Eingriff ins Betriebssystem der Werkzeugmaschine notwendig!**

**Funktion:**

- **1. Schritt: Das Formular „Maschinendaten“ im eShop nach Eingabe der Artikelnummer 359400 1 oder 359450 4 herunterladen.**
- **2. Schritt: Das heruntergeladene Formular ausfüllen.**
- **3. Schritt: Das ausgefüllte Formular an [xconnect@hoffmann-group.com](mailto:xconnect@hoffmann-group.com) senden.**
- **4. Schritt: Wir senden Ihnen die für Ihre Maschine und Steuerung konfigurierten NC-Zyklen zu.**

XCONNECT, XTOUCH und XCONTROL sind nur in Kombination mit folgenden Steuerungen möglich:

- **SIEMENS 840D sl ab Softwarestand 2.6**
- **SIEMENS 828D ab Softwarestand 4.3**
- **HEIDENHAIN TNC 640**
- **Ältere SIEMENS und HEIDENHAIN Softwarestände oder Steuerungen auf Anfrage.**

**Verwendung:**

Zur Übermittlung der mit XTOUCH und XCONTROL gemessenen Werte in die Maschinensteuerung.

**Passend für:**

Werkzeugbruchkontrolle XCONTROL Nr. 359400 1 und 3D-Funktaster XTOUCH Nr. 359450 4.

**Hinweis:**

Es können mit **1 Stück** XCONNECT-Stick Signale von beiden Artikeln XCONTROL Nr. 359400 1 und XTOUCH Nr. 359450 4 empfangen werden. **Es müssen zwingend die notwendigen**

**Maschineninformationen mit dem Formular an uns übermittelt werden. Anschließend lassen wir Ihnen die für Ihre Maschine konfigurierten NC-Zyklen zukommen.**

---

## Technische Beschreibung

Produktart

Sender