

**Garant**
**VHM-HPC-Tieflochbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA 30×D, DLC, Ø DC h7: 9mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123595 9      |
| GTIN          | 4045197355102 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Spiralgenutet, mit **6 Führungsfasen** und internen Kühlkanälen. Hochleistungs-Tieflochbohrer der neuen Generation im HPC-Bereich. **Mit 135° Spitzenwinkel** und **Schneiden-Toleranz h7** zur optimalen Erzeugung einer Tieflochbohrung. **Hohe Fluchtungsgenauigkeit und Rundheit der Bohrung.**

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Zum prozesssicheren Einsatz der Tieflochbohrer 16×D ist eine vorherige Zentrierung mit Nr. 121068– 121121 oder Pilotbohrung 4×D mit Pilotbohrer Nr.122606 erforderlich. Für Tieflochbohrungen ab 20×D ist eine Pilotbohrung auf maximale Bohrtiefe mit Pilotbohrer Nr. 122606 zwingend erforderlich.

**Das Setzen einer Pilotbohrung erhöht die Prozesssicherheit.** Siehe auch Seite 140/141.

**Technische Beschreibung**

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Vorschub f in Alu kurzspanend | 0,3 mm/U  |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>         | 9 mm      |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub> | 330 mm    |
| Anzahl Schneiden Z            | 2         |
| Toleranz Nenn-Ø               | h7        |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>       | 10 mm     |
| Gesamtlänge L                 | 380 mm    |
| Norm                          | Werksnorm |

|  |                    |
|--|--------------------|
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 316,5 mm           |
| Beschichtung                                 | DLC                |
| Schneidstoff                                 | VHM                |
| Ausführung                                   | 30×D               |
| Spitzenwinkel                                | 135 Grad           |
| Schaft                                       | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                                 | ja, mit 40 bar     |
| Zerspanungsstrategie                         | HPC                |
| Pilotbohrer notwendig                        | ja, Pilotbohrer    |
| Farbring                                     | gelb               |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                   | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Alu               | geeignet | 120 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 150 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si      | geeignet | 110 m/min      | N        |
| PMMA Acryl        | geeignet | 120 m/min      | N        |
| PEEK              | geeignet | 95 m/min       | N        |
| PVDF GF20         | geeignet | 70 m/min       | N        |
| PA 66 GF30        | geeignet | 65 m/min       | N        |
| PEEK GF30         | geeignet | 55 m/min       | N        |
| PTFE CF25         | geeignet | 65 m/min       | N        |
| Cu                | geeignet | 70 m/min       | N        |
| CuZn              | geeignet | 80 m/min       | N        |
| GFK               | geeignet | 65 m/min       | N        |
| CFK               | geeignet | 65 m/min       | N        |
| nass maximal      | geeignet |                |          |
| nass minimal      | geeignet |                |          |

