

Garant
Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNF: 5/16-24

Bestelldaten

Bestellnummer	133400 5/16-24
GTIN	4045197074775
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:
Mit Schälanschnitt.
Verwendung:
Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.
Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	6,9 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gänge pro Zoll	24
Gewinde-Ø	7,94 mm
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 374
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Gewindetiefe	23,82 mm
Gewindesteigung	1,058 mm
Gewindeart	UNF

Gewindegröße	5/16-24 UNF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		