

**Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNF: 5/16-24****Bestelldaten**

Bestellnummer	133402 5/16-24
GTIN	4045197594785
Artikelklasse	12H

Beschreibung**Ausführung:****Mit Schälanschnitt.****Verwendung:****Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 24

Gewinde-Ø: 7,94 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 6,9 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	7,94 mm
Anzahl Spannuten	3
Gänge pro Zoll	24
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	6,9 mm
Norm	DIN 374
Schneidstoff	HSS E

Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Gewindetiefe	23,82 mm
Gewindesteigung	1,058 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	5/16-24 UNF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		