



## Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNF: 1/4-28



### Bestelldaten

Bestellnummer	133405 1/4-28
GTIN	4045197532824
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

Mit **Schälanschnitt** und **spezieller TiN-Beschichtung**, für **rost- und säurebeständige Stähle**.  
Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

#### Verwendung:

Für **UNF-Einheits-Feingewinde** ASME – B1.1.

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 28

Gewinde-Ø: 6,35 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 80 mm

Schaft-Ø: 4,5 mm

Schaft-Vierkant: 3,4 mm

Kernloch-Ø: 5,5 mm

### Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	6,35 mm
Kernloch-Ø	5,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gänge pro Zoll	28
Anschnittwinkel	50 Grad
Norm	DIN 374

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	4,5 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	80 mm
Schaft-Vierkant	3,4 mm
Gewindetiefe	19,05 mm
Gewindesteigung	0,907 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	1/4-28
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau