



## Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNF: 7/16-20



### Bestelldaten

Bestellnummer	133405 7/16-20
GTIN	4045197532848
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

Mit **Schälanschnitt** und **spezieller TiN-Beschichtung**, für **rost- und säurebeständige Stähle**.  
Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

#### Verwendung:

Für **UNF-Einheits-Feingewinde** ASME – B1.1.

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 20

Gewinde-Ø: 11,11 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 100 mm

Schaft-Ø: 8 mm

Schaft-Vierkant: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 9,9 mm

### Technische Beschreibung

Gänge pro Zoll	20
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	11,11 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Kernloch-Ø	9,9 mm
Norm	DIN 374

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	8 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	100 mm
Schaft-Vierkant	6,2 mm
Gewindetiefe	33,33 mm
Gewindesteigung	1,59 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	7/16-20
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau