

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer, nitriert, Tr: TR16X4****Bestelldaten**

Bestellnummer	133490 TR16X4
GTIN	4045197533067
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****NC-gerechte Bauform**, mit aufgeteiltem Mantelschnitt.**Anschnitt:**  $\approx$  20 Gänge. **Mit 25° Linksspirale**, rechtsschneidend.**Vorteil:****Zum Reversieren geeignet.****Hinweis:****Für den Einsatz auf Synchronspindeln.**

Es muss mit zwangsläufiger Steigung geschnitten werden.

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	3
Kernloch- $\varnothing$	12,25 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	4 mm
Schaft- $\varnothing$ D <sub>s</sub>	12 mm
Gesamtlänge L	190 mm
Schaft-Vierkant $\square$	9 mm
Gewindetiefe	18,37 mm
Gewindegröße	16
Beschichtung	nitriert
Gewindeart	TR

Flankenwinkel	30 Grad
Schneidstoff	HSS E
Norm	Werksnorm
Toleranzklasse	DIN 103 7H
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	7 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	5 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	3 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	3 m/min	M
GG(G)	geeignet	7 m/min	K
CuZn	geeignet	7 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		