Garant

Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, M: M8

Bestelldaten

Bestellnummer	134250 M8
GTIN	4045197075130
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:
Oberfläche vaporisiert. Kaltaufschweißungen werden vermindert.
Gewindeart: M
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 371
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 1,25 mm
Gesamtlänge L: 90 mm
Schaft-Ø D_s: 8 mm
Schaft-Vierkant ☐: 6,2 mm
Kernloch-Ø: 6,8 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	6,8 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	8 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1,25 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D_s	8 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant ☐	6,2 mm

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M8
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	15 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		