



## Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNF: 1/2-20



### Bestelldaten

Bestellnummer	133402 1/2-20
GTIN	4045197594815
Artikelklasse	12H

### Beschreibung

#### Ausführung:

Mit Schälanschnitt.

#### Verwendung:

Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 20

Gewinde-Ø: 12,7 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø: 11,5 mm

### Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	11,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gänge pro Zoll	20
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	12,7 mm
Norm	DIN 374
Schneidstoff	HSS E

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Gewindetiefe	38,1 mm
Gewindesteigung	1,27 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	1/2-20 UNF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		