

**Garant**
**Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M8**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	134200 M8
GTIN	4045197075048
Artikelklasse	11H

**Beschreibung**
**Ausführung:**

2 Spiralnuten mit **polierten** Spanräumen.

**Vorteil:**

Der starke Drall und die breiten Nuten ermöglichen eine sichere Spanabfuhr.

**Verwendung:**

**Bis maximal 300 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit geeignet.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Schaft-Vierkant □: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 6,8 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	2
Gewindesteigung	1,25 mm
Gewinde-Ø	8 mm
Anzahl Spannuten	2
Kernloch-Ø	6,8 mm
Norm	DIN 371

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M8
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	30 m/min	N
PEEK	geeignet	30 m/min	N
Öl	geeignet		

nass maximal

bedingt geeignet