



Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNF: 1/2-20



Bestelldaten

Bestellnummer	133405 1/2-20
GTIN	4045197532855
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Mit **Schälanschnitt** und **spezieller TiN-Beschichtung**, für **rost- und säurebeständige Stähle**.
Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Verwendung:

Für **UNF-Einheits-Feingewinde** ASME – B1.1.

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 20

Gewinde-Ø: 12,7 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 100 mm

Schaft-Ø: 9 mm

Schaft-Vierkant: 7 mm

Kernloch-Ø: 11,5 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	11,5 mm
Gewinde-Ø	12,7 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Spannuten	4
Anzahl Schneiden Z	4
Gänge pro Zoll	20
Norm	DIN 374

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	9 mm
Gesamtlänge L _{ges}	100 mm
Schaft-Vierkant	7 mm
Gewindetiefe	38,1 mm
Gewindesteigung	1,95 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	1/2-20
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau