Garant

Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, M: M10

Bestelldaten

Bestellnummer	134250 M10
GTIN	4045197075147
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:
Oberfläche vaporisiert. Kaltaufschweißungen werden vermindert.
Gewindeart: M
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 371
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 1,5 mm
Gesamtlänge L: 100 mm
Schaft-Ø D_s: 10 mm
Schaft-Vierkant ☐: 8 mm
Kernloch-Ø: 8,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	10 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	1,5 mm
Kernloch-Ø	8,5 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant ☐	8 mm

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	15 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		