

Garant**Stahlpanzerrohr-Gewindebohrer, unbeschichtet, PG: PG16****Bestelldaten**

Bestellnummer	133450 PG16
GTIN	4045197074942
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Verwendung:**

Als Maschinen-Gewindebohrer oder zum Nachschneiden von Hand.

Für Stahlpanzerrohr-Gewinde DIN 40430.

Hinweis:

Schaft nach DIN 40432 gefertigt.

Schneidstoff: HSS E

Gänge pro Zoll: 18

Gewinde-Ø: 22,5 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø D_s: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 21,25 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Gänge pro Zoll	18
Gewinde-Ø	22,5 mm
Gewindesteigung	1,41 mm
Kernloch-Ø	21,25 mm
Schaft-Ø D _s	18 mm

Gesamtlänge L	80 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Schneidstoff	HSS E
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	67,5 mm
Gewindegröße	Pg16
Beschichtung	unbeschichtet
Gewindeart	Pg
Flankenwinkel	80 Grad
Norm	DIN 40432
Gewinde-Norm	DIN 40430
Anschnittform	D
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		

nass maximal

bedingt geeignet