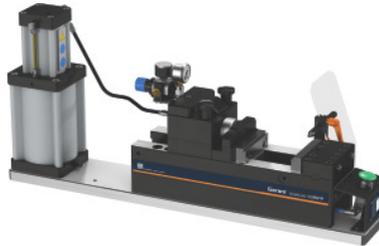


Garant**Prägestation XGRIPP, max. Prägeweite: 230mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	362929 230
GTIN	4062406368722
Artikelklasse	310

Beschreibung**Ausführung:**

- **Prägen von Materialien bis 45 HRC (Zugfestigkeit 1450 N/mm²) möglich.**
- **Max. Prägekraft 180kN (18 t), linearer Prägekraftverlauf.**
- **Einstellung des pneumatischen Prägedrucks zwischen 0,5 und 6,5 bar.**
- **Schnellverstellung im Raster 30 mm.**
- **Feineinstellung über Rändelschraube.**
- **Alles auf einer Grundplatte montiert– CE-Konform, sicher und kompakt als eine Einheit verwendbar.**
- **Betätigungsknopf direkt an Prägestation und somit keine Pneumatikschläuche außerhalb der Station vorhanden.**

Die Prägetechnik, auch Vorprägen genannt, ist eine Technologie, bei der das zu spannende Werkstück außerhalb der Werkzeugmaschine mit einer definierten Kontur versehen wird, bevor es in einem Schraubstock formschlüssig eingespannt wird. Besonders Spannsituationen, die hohe Haltekräfte erfordern und bei denen die Gefahr von Verformungen am Werkstück besteht, können durch das Vorprägen prozesssicher gemeistert werden. Vor allem für die 5-Seiten-Bearbeitung, bei der eine optimale Zugänglichkeit erreicht werden soll, ist die Prägetechnik eine optimale Lösung.

Vorteil:

Formschlüssige Spannung in Grippbacken auch bei niedriger Spannkraft

Verwendung:

Zum Vorprägen besonders harter oder labiler Bauteile.

Lieferumfang:

Grundplatte, Druckübersetzer, Prägestation, Schutzscheibe, Prägebacken, Werkstückanschlag, Auflageleiste.

Sonderzubehör:

Mittenmarkierung Nr. 362934 Gr. 1, Prüfsteine-Set für Prägebackenverschleiß Nr. 362936 Gr. 1.

Technische Beschreibung

Breite	150 mm
Prägehub	4 mm
maximale Prägeweite	230 mm
maximale Prägekraft	180 kN
Gewicht	78 kg
Höhe	409 mm
Länge	890 mm
Produktart	Prägestation

Zubehör

PrägebackeXGRIPP Typ 1	362931 1
AuflageleisteXGRIPP Typ 1	362932 1
MarkierbolzenXGRIPP Typ 1	362935 1