

Garant
Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNF: 3/4-16

Bestelldaten

Bestellnummer	133400 3/4-16
GTIN	4045197074829
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:
Mit Schälanschnitt.
Verwendung:
Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 16

Gewinde-Ø: 19,05 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

 Schaft-Ø D_s: 14 mm

Schaft-Vierkant □: 11 mm

Kernloch-Ø: 17,5 mm

Technische Beschreibung

Gänge pro Zoll	16
Kernloch-Ø	17,5 mm
Gewinde-Ø	19,05 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 374
Schneidstoff	HSS E

Schaft-Ø D _s	14 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	11 mm
Gewindetiefe	57,15 mm
Gewindesteigung	1,587 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	3/4-16 UNF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

