

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	134200 M10
GTIN	4045197075055
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:**

2 Spiralnuten mit **polierten** Spanräumen.

**Vorteil:**

Der starke Drall und die breiten Nuten ermöglichen eine sichere Spanabfuhr.

**Verwendung:**

**Bis maximal 300 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit geeignet.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Schaft-Vierkant □: 8 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	10 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Anzahl Spannuten	2
Kernloch-Ø	8,5 mm
Norm	DIN 371

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	30 m/min	N
PEEK	geeignet	30 m/min	N
Öl	geeignet		

nass maximal

bedingt geeignet