



Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNF: 5/8-18



Bestelldaten

Bestellnummer	133405 5/8-18
GTIN	4045197532862
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Mit **Schälanschnitt** und **spezieller TiN-Beschichtung**, für **rost- und säurebeständige Stähle**.
Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Verwendung:

Für **UNF-Einheits-Feingewinde** ASME – B1.1.

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 18

Gewinde-Ø: 15,88 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 100 mm

Schaft-Ø: 12 mm

Schaft-Vierkant: 9 mm

Kernloch-Ø: 14,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Anschnittwinkel	50 Grad
Gewinde-Ø	15,88 mm
Kernloch-Ø	14,5 mm
Gänge pro Zoll	18
Anzahl Spannuten	4
Norm	DIN 374

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	12 mm
Gesamtlänge L _{ges}	100 mm
Schaft-Vierkant	9 mm
Gewindetiefe	47,64 mm
Gewindesteigung	1,58 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	5/8-18
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau