

**Garant****Stahlpanzerrohr-Gewindebohrer, unbeschichtet, PG: PG21****Bestelldaten**

Bestellnummer	133450 PG21
GTIN	4045197074959
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Verwendung:**

Als Maschinen-Gewindebohrer oder zum Nachschneiden von Hand.

**Für Stahlpanzerrohr-Gewinde** DIN 40430.

**Hinweis:**

Schaft nach DIN 40432 gefertigt.

Schneidstoff: HSS

Gänge pro Zoll: 16

Gewinde-Ø: 28,3 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 20 mm

Schaft-Vierkant □: 16 mm

Kernloch-Ø: 27 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	28,3 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gänge pro Zoll	16
Gewindesteigung	1,59 mm
Kernloch-Ø	27 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm

Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant □	16 mm
Schneidstoff	HSS
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	84,9 mm
Gewindegröße	Pg21
Beschichtung	unbeschichtet
Gewindeart	Pg
Flankenwinkel	80 Grad
Norm	DIN 40432
Gewinde-Norm	DIN 40430
Anschnittform	D
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		

nass maximal

bedingt geeignet