

**Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNF: 3/4-16****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 133402 3/4-16 |
| GTIN          | 4045197594839 |
| Artikelklasse | 12H           |

**Beschreibung****Ausführung:****Mit Schälanschnitt.****Verwendung:****Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 16

Gewinde-Ø: 19,05 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 14 mm

Schaft-Vierkant □: 11 mm

Kernloch-Ø: 17,5 mm

**Technische Beschreibung**

|                    |          |
|--------------------|----------|
| Kernloch-Ø         | 17,5 mm  |
| Anzahl Spannuten   | 4        |
| Anzahl Schneiden Z | 4        |
| Gänge pro Zoll     | 16       |
| Gewinde-Ø          | 19,05 mm |
| Norm               | DIN 374  |
| Schneidstoff       | HSS E    |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>    | 14 mm   |
| Gesamtlänge L              | 110 mm  |
| Schaft-Vierkant □          | 11 mm   |
| Gewindetiefe               | 57,15 mm  |
| Gewindesteigung            | 1,587 mm  |
| Gewindeart                 | UNF   |
| Gewindegröße               | 3/4-16 UNF  |
| Beschichtung               | unbeschichtet   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Toleranzklasse             | 2B  |
| Anschnittform              | B   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                     |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch                                |
| Schneidrichtung            | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring                   | ohne  |
| Produktart                 | Gewindebohrer   |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 13 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| Öl                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                  | bedingt geeignet |                |          |