

**Garant**
**Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNF: 7/8-14**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	133400 7/8-14
GTIN	4045197074836
Artikelklasse	11H

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Mit Schälanschnitt.**
**Verwendung:**
**Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 14

Gewinde-Ø: 22,23 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 20,4 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	20,4 mm
Gänge pro Zoll	14
Gewinde-Ø	22,23 mm
Norm	DIN 374
Schneidstoff	HSS E

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Gewindetiefe	66,69 mm
Gewindesteigung	1,814 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	7/8-14 UNF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		