

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, M: M1,6****Bestelldaten**

Bestellnummer	134250 M1,6
GTIN	4045197075062
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Oberfläche vaporisiert.** Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,35 mm

Gesamtlänge L: 40 mm

Schaft-Ø D_s: 2,5 mm

Schaft-Vierkant □: 2,1 mm

Kernloch-Ø: 1,25 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	2
Anzahl Schneiden Z	2
Gewinde-Ø	1,6 mm
Kernloch-Ø	1,25 mm
Gewindesteigung	0,35 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	2,5 mm
Gesamtlänge L	40 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	4,8 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M1,6
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		