



Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNF: 3/4-16



Bestelldaten

Bestellnummer	133405 3/4-16
GTIN	4045197532879
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Mit **Schälanschnitt** und **spezieller TiN-Beschichtung**, für **rost- und säurebeständige Stähle**.
Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Verwendung:

Für **UNF-Einheits-Feingewinde** ASME – B1.1.

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 16

Gewinde-Ø: 19,05 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 110 mm

Schaft-Ø: 14 mm

Schaft-Vierkant: 11 mm

Kernloch-Ø: 17,5 mm

Technische Beschreibung

Gänge pro Zoll	16
Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	19,05 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	17,5 mm
Norm	DIN 374

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	14 mm
Gesamtlänge L _{ges}	110 mm
Schaft-Vierkant	11 mm
Gewindetiefe	57,15 mm
Gewindesteigung	1,587 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	3/4-16
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau