

**Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNF: 7/8-14****Bestelldaten**

Bestellnummer	133402 7/8-14
GTIN	4045197594846
Artikelklasse	12H

Beschreibung**Ausführung:****Mit Schälanschnitt.****Verwendung:****Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 14

Gewinde-Ø: 22,23 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

Schaft-Ø D_s: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 20,4 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	20,4 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	22,23 mm
Gänge pro Zoll	14
Norm	DIN 374
Schneidstoff	HSS E

Schaft-Ø D _s	18 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Gewindetiefe	66,69 mm
Gewindesteigung	1,814 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	7/8-14 UNF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		