

Garant**Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M2****Bestelldaten**

Bestellnummer	134200 M2
GTIN	4045197074980
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:**

2 Spiralnuten mit **polierten** Spanräumen.

Vorteil:

Der starke Drall und die breiten Nuten ermöglichen eine sichere Spanabfuhr.

Verwendung:

Bis maximal 300 N/mm² Zugfestigkeit geeignet.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,4 mm

Gesamtlänge L: 45 mm

Schaft-Ø D_s: 2,8 mm

Schaft-Vierkant □: 2,1 mm

Kernloch-Ø: 1,6 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Gewindesteigung	0,4 mm
Anzahl Spannuten	2
Gewinde-Ø	2 mm
Kernloch-Ø	1,6 mm
Norm	DIN 371

Schaft-Ø D _s	2,8 mm
Gesamtlänge L	45 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	6 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M2
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	30 m/min	N
PEEK	geeignet	30 m/min	N
Öl	geeignet		

nass maximal

bedingt geeignet