



Maschinen-Reibahle konfigurierbar, unbeschichtet, Nenn-Ø DC: 10mm



Bestelldaten

Bestellnummer	164180 10
GTIN	4045197092274
Artikelklasse	120

Beschreibung

Ausführung:

Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.

Gerade Zähnezahl mit ungleichem Abstand der Zähne. Die Bohrung wird absolut rund und rattermarkenfrei. Die Rundschliff-Fase am zylindrischen Schneidenteil glättet die Bohrung und führt die Reibahle. Aufnahmeschaft konisch.

Verwendung:

Zum Reiben durchgehender Bohrungen, da die Späne in Schneidrichtung abgeführt werden. Durch den kurzen Anschnitt auch für Grundlöcher geeignet.

Hinweis:

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530**.

Für **Passung H7** siehe Nr. 164000.

Technische Beschreibung

Auskraglänge L_1	100 mm
Vorschub f in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/U
Nenn-Ø D_c	10 mm
Morsekegel MK Größe	1
Gesamtlänge L	168 mm
Schneidenlänge L_c	38 mm
Ø-Bereich	9,51 - 10,05 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Reibaufmaß im Ø Richtwert	0,1 - 0,2 mm

Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 208 B
Spiralwinkel	7-8 Grad
Innenkühlung	nein
Schaft	Morsekegel
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	ohne
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	20 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	20 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	5 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	5 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	5 m/min	K
Cu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		