

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, M: M16****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 134250 M16 |
| GTIN | 4045197075178 |
| Artikelklasse | 11H |

Beschreibung**Ausführung:****Oberfläche vaporisiert.** Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D_s: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 14 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|---------|
| Gewinde-Ø | 16 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Gewindesteigung | 2 mm |
| Kernloch-Ø | 14 mm |
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Norm | DIN 376 |
| Schaft-Ø D _s | 12 mm |
| Gesamtlänge L | 110 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 9 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |
| Schneidstoff | HSS E |
| Gewindetiefe | 48 mm |
| Gewindeart | M |
| Gewindegröße | M16 |
| Beschichtung | vaporisiert |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | C |
| Spiralwinkel | 40 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3xD bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 13 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 13 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| CuZn | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |