



Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNF: 1-12



Bestelldaten

Bestellnummer	133402 1-12
GTIN	4045197594853
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Ausführung:

Mit Schälanschnitt.

Verwendung:

Für UNF-Einheits-Feingewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 12

Gewinde-Ø: 25,4 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

Schaft-Ø D_s: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 23,25 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	25,4 mm
Kernloch-Ø	23,25 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gänge pro Zoll	12
Anzahl Spannuten	4
Norm	DIN 374
Schneidstoff	HSS E

Schaft-Ø D _s	18 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Gewindetiefe	76,2 mm
Gewindesteigung	2,117 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	1-12 UNF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		