

Garant**Maschinen-Gewindebohrer, nitriert, Tr: TR10X2****Bestelldaten**

Bestellnummer	133490 TR10X2
GTIN	4045197533012
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****NC-gerechte Bauform**, mit aufgeteiltem Mantelschnitt.**Anschnitt:** ≈ 20 Gänge. **Mit 25° Linksspirale**, rechtsschneidend.**Vorteil:****Zum Reversieren geeignet.****Hinweis:****Für den Einsatz auf Synchronspindeln.**

Es muss mit zwangsläufiger Steigung geschnitten werden.

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Kernloch- \varnothing	8,2 mm
Gewindesteigung	2 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft- $\varnothing D_s$	7 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant \square	5,5 mm
Gewindetiefe	12,3 mm
Gewindegröße	10
Beschichtung	nitriert
Gewindeart	TR

Flankenwinkel	30 Grad
Schneidstoff	HSS E
Norm	Werksnorm
Toleranzklasse	DIN 103 7H
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	7 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	5 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	3 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	3 m/min	M
GG(G)	geeignet	7 m/min	K
CuZn	geeignet	7 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		