

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, M: M18****Bestelldaten**

Bestellnummer	134250 M18
GTIN	4045197075185
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Oberfläche vaporisiert.** Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

Schaft-Ø D_s: 14 mm

Schaft-Vierkant □: 11 mm

Kernloch-Ø: 15,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	2,5 mm
Gewinde-Ø	18 mm
Kernloch-Ø	15,5 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	14 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Schaft-Vierkant □	11 mm

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	54 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M18
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		