



Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNF: 10-32



Bestelldaten

Bestellnummer	133405 10-32
GTIN	4045197532817
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Mit **Schälanschnitt** und **spezieller TiN-Beschichtung**, für **rost- und säurebeständige Stähle**.
Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Verwendung:

Für **UNF-Einheits-Feingewinde** ASME – B1.1.

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Gänge pro Zoll: 32

Gewinde-Ø: 4,83 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 70 mm

Schaft-Ø: 3,5 mm

Schaft-Vierkant: 2,7 mm

Kernloch-Ø: 4,1 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	4,83 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	4,1 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Spannuten	3
Gänge pro Zoll	32
Norm	DIN 374

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	3,5 mm
Gesamtlänge L _{ges}	70 mm
Schaft-Vierkant	2,7 mm
Gewindetiefe	14,49 mm
Gewindesteigung	0,794 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	10-32
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau