

Garant**Stahlpanzerrohr-Gewindebohrer, unbeschichtet, PG: PG7****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 133450 PG7 |
| GTIN | 4045197074904 |
| Artikelklasse | 11H |

Beschreibung**Verwendung:**

Als Maschinen-Gewindebohrer oder zum Nachschneiden von Hand.

Für Stahlpanzerrohr-Gewinde DIN 40430.

Hinweis:

Schaft nach DIN 40432 gefertigt.

Schneidstoff: HSS E

Gänge pro Zoll: 20

Gewinde-Ø: 12,5 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D_s: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø: 11,4 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|---------|
| Kernloch-Ø | 11,4 mm |
| Gewinde-Ø | 12,5 mm |
| Anzahl Spannuten | 4 |
| Gänge pro Zoll | 20 |
| Anzahl Schneiden Z | 4 |
| Gewindesteigung | 1,27 mm |
| Schaft-Ø D _s | 9 mm |

| | |
|--|---|
| Gesamtlänge L | 70 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 7 mm |
| Schneidstoff | HSS E |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 37,5 mm |
| Gewindegröße | Pg7 |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Gewindeart | Pg |
| Flankenwinkel | 80 Grad |
| Norm | DIN 40432 |
| Gewinde-Norm | DIN 40430 |
| Anschnittform | D |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Grundloch |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 6 m/min | M |
| CuZn | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Öl | geeignet | | |

nass maximal

bedingt geeignet