

**Garant**
**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, M: M3**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	134250 M3
GTIN	4045197075093
Artikelklasse	11H

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Oberfläche vaporisiert.** Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,5 mm

Gesamtlänge L: 56 mm

 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Schaft-Vierkant □: 2,7 mm

Kernloch-Ø: 2,5 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	3 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	2,5 mm
Gewindesteigung	0,5 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Gesamtlänge L	56 mm
Schaft-Vierkant □	2,7 mm

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	9 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M3
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		