

Garant
Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten HSS-E-PM, TiN, MF: 20X1,5

Bestelldaten

Bestellnummer	139265 20X1,5
GTIN	4045197509598
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:

DIN 2174 (≈ DIN 374). **Mit Schmiernuten; optimaler Schmiereffekt auch bei tieferen Gewinden.**

Die **innovative Polygonform** ermöglicht ein breites Einsatzspektrum. Die **multifunktionale Schichtstruktur** erreicht ein **Maximum an Standzeit** auch bei **hochfesten Werkstoffen.**

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

Schaft-Ø D_s: 16 mm

Schaft-Vierkant □: 12 mm

Kernloch-Ø mit Richtwert: 19,35 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	8
Anzahl Spannuten	8
Gewinde-Ø	20 mm
Schaft-Ø D _s	16 mm
Schaft-Vierkant □	12 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Kernloch-Ø mit Richtwert	19,35 mm
Gewindetiefe	60 mm
Gewindesteigung	1,5 mm

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindegröße	M20×1,5
Beschichtung	TiN
Gewindeart	MF
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grund- und Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	grün
Produktart	Gewindeformer