



Maschinen-Reibahle konfigurierbar, unbeschichtet, Nenn-Ø DC: 29mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 164180 29 |
| GTIN | 4045197092656 |
| Artikelklasse | 120 |

Beschreibung

Ausführung:

Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.

Gerade Zähnezahl mit ungleichem Abstand der Zähne. Die Bohrung wird absolut rund und rattermarkenfrei. Die Rundschliff-Fase am zylindrischen Schneidenteil glättet die Bohrung und führt die Reibahle. Aufnahmeschaft konisch.

Verwendung:

Zum Reiben durchgehender Bohrungen, da die Späne in Schneidrichtung abgeführt werden. Durch den kurzen Anschnitt auch für Grundlöcher geeignet.

Hinweis:

Passende Reduzierhülsen für Werkzeuge mit MK-Schaft siehe **Nr. 343000-343530**.

Für **Passung H7** siehe Nr. 164000.

Technische Beschreibung

| | |
|---|------------------|
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ² | 0,25 mm/U |
| Nenn-Ø D _c | 29 mm |
| Auskraglänge L ₁ | 181 mm |
| Morsekegel MK Größe | 3 |
| Gesamtlänge L | 281 mm |
| Schneidenlänge L _c | 73 mm |
| Ø-Bereich | 28,01 - 29,05 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 10 |
| Reibaufmaß im Ø Richtwert | 0,3 - 0,5 mm |

| | |
|----------------------------|--------------------|
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS E |
| Norm | DIN 208 B |
| Spiralwinkel | 7-8 Grad |
| Innenkühlung | nein |
| Schaft | Morsekegel |
| Verwendung bei Bohrungsart | bei Durchgangsloch |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Reibahle |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu | geeignet | 20 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 20 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 10 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 7 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 5 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 5 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 5 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | bedingt geeignet | 5 m/min | S |
| GG(G) | bedingt geeignet | 5 m/min | K |
| Cu | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |