

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer, nitriert, Tr: TR12X3****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 133490 TR12X3 |
| GTIN          | 4045197533036 |
| Artikelklasse | 11H           |

**Beschreibung****Ausführung:****NC-gerechte Bauform**, mit aufgeteiltem Mantelschnitt.**Anschnitt:**  $\approx 20$  Gänge. **Mit 25° Linksspirale**, rechtsschneidend.**Vorteil:****Zum Reversieren geeignet.****Hinweis:****Für den Einsatz auf Synchronspindeln.**

Es muss mit zwangsläufiger Steigung geschnitten werden.

**Technische Beschreibung**

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| Anzahl Spannuten          | 3        |
| Gewindesteigung           | 3 mm     |
| Kernloch- $\varnothing$   | 9,25 mm  |
| Anzahl Schneiden Z        | 3        |
| Schaft- $\varnothing D_s$ | 9 mm     |
| Gesamtlänge L             | 140 mm   |
| Schaft-Vierkant $\square$ | 7 mm     |
| Gewindetiefe              | 13,87 mm |
| Gewindegröße              | 12       |
| Beschichtung              | nitriert |
| Gewindeart                | TR       |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Flankenwinkel              | 30 Grad   |
| Schneidstoff               | HSS E   |
| Norm                       | Werksnorm   |
| Toleranzklasse             | DIN 103 7H  |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                 |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 1,5xD bei Durchgangsloch                          |
| Schneidrichtung            | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring                   | grün  |
| Produktart                 | Gewindebohrer   |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 7 m/min        | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 7 m/min        | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 5 m/min        | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 3 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 3 m/min        | M        |
| GG(G)                         | geeignet         | 7 m/min        | K        |
| CuZn                          | geeignet         | 7 m/min        | N        |
| Uni                           | geeignet         |                |          |
| Öl                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                  | geeignet         |                |          |