

Garant
Bohrgewinde-Fräser 1,5×D, TiAlN, M: M5

Bestelldaten

Bestellnummer	139510 M5
GTIN	4045197081674
Artikelklasse	11J

Beschreibung
Ausführung:

Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen **exakter Innengewinde** (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten).

Schaftseitige Senkstufe für 90°-Senkung.

Ein höherer Kerndurchmesser, zwei schmale geometrisch optimierte Span-Nuten, sowie eine spezielle Bohrspitze ergeben gute Spanbildung und geringen Schnittdruck.

Vorteil:

Bohren, Senken und Gewindefräsen mit nur einem Werkzeug!

Gewindesteigung: 0,8 mm

Bohr-Ø D_c: 4,1 mm

Schneidenlänge L_c: 8,5 mm

Schaftlänge L_s: 36 mm

Gesamtlänge L: 53 mm

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Technische Beschreibung

Bohr-Ø D _c	4,1 mm
Anzahl Spannuten	2
maximaler Senk-Ø D ₁	5,3 mm
Vorschub f _z in Alu Guss	0,04 mm
Einstichbreite e ₁	0,8 mm
Gewindesteigung	0,8 mm

Programmierwert für Senkung L_c	9,2 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Gesamtlänge L	53 mm
Schaftlänge L_s	36 mm
Gewindetiefe	7,5
Gewindegröße	M5
Schneidenlänge L_c	8,5 mm
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M-LH
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Anzahl Schneiden Z	2
Innenkühlung	ja
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Gewindefräser