

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, M: M24****Bestelldaten**

Bestellnummer	134250 M24
GTIN	4045197075208
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****Oberfläche vaporisiert.** Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 3 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 21 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	4
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	3 mm
Gewinde-Ø	24 mm
Kernloch-Ø	21 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	72 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M24
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		