

**Garant**
**Bohrgewinde-Fräser 1,5×D, TiAlN, M: M6**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	139510 M6
GTIN	4045197081681
Artikelklasse	11J

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Korrigiertes Gewinde-Profil** zum Fräsen **exakter Innengewinde** (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten).

**Schaftseitige** Senkstufe für 90°-Senkung.

Ein höherer Kerndurchmesser, zwei schmale geometrisch optimierte Span-Nuten, sowie eine spezielle Bohrspitze ergeben gute Spanbildung und geringen Schnittdruck.

**Vorteil:**

**Bohren, Senken und Gewindefräsen mit nur einem Werkzeug!**

Gewindesteigung: 1 mm

Bohr-Ø  $D_c$ : 4,85 mm

Schneidenlänge  $L_c$ : 10,2 mm

Schaftlänge  $L_s$ : 36 mm

Gesamtlänge  $L$ : 59 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 8 mm

**Technische Beschreibung**

Einstichbreite $e_1$	1 mm
Anzahl Spannuten	2
Bohr-Ø $D_c$	4,85 mm
Vorschub $f_z$ in Alu Guss	0,05 mm
Gewindesteigung	1 mm
maximaler Senk-Ø $D_1$	6,3 mm

Programmierwert für Senkung $L_c$	11,5 mm
Schaft-Ø $D_s$	8 mm
Gesamtlänge L	59 mm
Schaftlänge $L_s$	36 mm
Gewindetiefe	9
Gewindegröße	M6
Schneidenlänge $L_c$	10,2 mm
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M-LH
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Anzahl Schneiden Z	2
Innenkühlung	ja
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Gewindefräser