

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, vaporisiert, M: M5****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 134250 M5     |
| GTIN          | 4045197075116 |
| Artikelklasse | 11H           |

**Beschreibung****Ausführung:****Oberfläche vaporisiert.** Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,8 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 4,2 mm

**Technische Beschreibung**

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Anzahl Spannuten        | 3       |
| Kernloch-Ø              | 4,2 mm  |
| Gewinde-Ø               | 5 mm    |
| Anzahl Schneiden Z      | 3       |
| Gewindesteigung         | 0,8 mm  |
| Norm                    | DIN 371 |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 6 mm    |
| Gesamtlänge L           | 70 mm   |
| Schaft-Vierkant □       | 4,9 mm  |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Toleranzklasse             | ISO 2 6H  |
| Schneidstoff               | HSS E   |
| Gewindetiefe               | 15 mm   |
| Gewindeart                 | M   |
| Gewindegröße               | M5  |
| Beschichtung               | vaporisiert   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm               | DIN 13  |
| Anschnittform              | C   |
| Spiralwinkel               | 40 Grad   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                 |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3xD bei Grundloch                                 |
| Schneidrichtung            | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring                   | gelb  |
| Produktart                 | Gewindebohrer   |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe               | geeignet         | 13 m/min       | N        |
| Alu (kurzspanend)             | geeignet         | 13 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| CuZn                          | bedingt geeignet | 13 m/min       | N        |
| Öl                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                  | geeignet         |                |          |