

Garant
Bohrgewinde-Fräser 1,5×D, TiAlN, M: M8

Bestelldaten

Bestellnummer	139510 M8
GTIN	4045197081698
Artikelklasse	11J

Beschreibung
Ausführung:

Korrigiertes Gewinde-Profil zum Fräsen **exakter Innengewinde** (auf stabile Aufspannmöglichkeiten achten).

Schaftseitige Senkstufe für 90°-Senkung.

Ein höherer Kerndurchmesser, zwei schmale geometrisch optimierte Span-Nuten, sowie eine spezielle Bohrspitze ergeben gute Spanbildung und geringen Schnittdruck.

Vorteil:

Bohren, Senken und Gewindefräsen mit nur einem Werkzeug!

Gewindesteigung: 1,25 mm

Bohr-Ø D_c : 6,45 mm

Schneidenlänge L_c : 13,4 mm

Schaftlänge L_s : 40 mm

Gesamtlänge L : 70 mm

Schaft-Ø D_s : 10 mm

Technische Beschreibung

Programmierwert für Senkung L_c	14,4 mm
Einstichbreite e_1	1,25 mm
Anzahl Spannuten	2
maximaler Senk-Ø D_1	8,3 mm
Bohr-Ø D_c	6,45 mm
Vorschub f_z in Alu Guss	0,065 mm

Gewindesteigung	1,25 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Schaftlänge L _s	40 mm
Gewindetiefe	12
Gewindegröße	M8
Schneidenlänge L _c	13,4 mm
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M-LH
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	VHM
Gewinde-Norm	DIN 13
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Anzahl Schneiden Z	2
Innenkühlung	ja
Verwendung bei Bohrungsart	bis 1,5xD bei Grund- und Durchgangsloch
Senkstufenwinkel	90 Grad
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Innen-/Außenanwendung	Innen
Produktart	Gewindefräser